

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

ZWAHLEN & MAYR PARTICIPE AU DEVELOPPEMENT DU PLUS GRAND PROJET MONDIAL DANS LE DOMAINE DE LA PRODUCTION DE GTL (GAS TO LIQUIDS) AU QATAR : UNE TECHNOLOGIE D'AVANT-GARDE AU SERVICE D'UNE ENERGIE PROPRE.

ZWAHLEN & MAYR va fournir le Consortium VSA, regroupant VEOLIA EAU, SAIPEM et AL JABER, avec **230 tonnes de tubes soudés en inox à haute résistance à la corrosion** pour la construction de 3 évaporateurs au sein du projet « PEARL GAS TO LIQUID » de SHELL au Qatar.

ZWAHLEN & MAYR, la société suisse du groupe SITINDUSTRIE, cotée à la bourse de Zürich, participe au **plus grand projet mondial de production de GTL (Gas to Liquid) à Ras Laffan** au Qatar. Ce projet colossal représente un investissement total de 18 milliards de dollars et **ZM TUBES** va fournir des tubes soudés en inox de 18 mètres de long pour 3 évaporateurs.

Un savoir-faire spécifique de 30 ans, plus particulièrement dans le domaine de la soudure, ainsi que la capacité à gérer des projets de grande envergure répondant aux exigences spécifiques des clients, permettent à SITINDUSTRIE et ZWAHLEN & MAYR (ZM TUBES) d'être des leaders mondiaux pour la fabrication de ce type de tube.

Le projet "Pearl GTL", financé par SHELL et QATAR PETROLEUM, englobe un développement d'installations en amont destinées à la production de gaz et d'une usine de GTL. Cette usine produira 140 000 barils par jour de produits GTL et environ 120 000 barils par jour de condensat, de gaz de pétrole liquéfié (GPL) et d'éthane. Ce projet comprend la mise en place de deux vastes complexes industriels au sein du champ de gaz du nord du Qatar pour une production journalière de 45 millions de m³ de gaz naturel.



(Ras Laffan Area)

Ce projet d'envergure mondiale va fournir une alternative économiquement viable et respectueuse de l'environnement à l'utilisation des énormes ressources en gaz du Qatar.

La possibilité de convertir du gaz naturel en carburants est une solution intéressante pour utiliser pleinement ces abondantes réserves de gaz. En effet, le **GTL** vient compléter l'offre actuelle en gaz naturel liquéfié et il possède un potentiel illimité de champs d'applications.

Le GTL représente une technologie d'avant-garde ainsi que des carburants et des produits respectueux de l'environnement qui permettront des économies d'énergie dans de multiples champs d'application à travers le monde. Une démonstration à partir d'un carburant dérivé du gaz synthétique a été réalisée en 2005 à Doha sur une Audi A8 TDI de 4,2 litres sans modifier le véhicule. Ceci a mis en évidence que **le GTL est une alternative propre et pratique qui peut être utilisée avec un modèle diesel classique.**

Philippe Pot (Président de ZWAHLEN ET MAYR) et **Fausto Boccione** (Président de SITINDUSTRIE et Vice-président de ZWAHLEN ET MAYR) le confirment « le Qatar est en passe de devenir la capitale mondiale du GTL et notre groupe y contribue en coopérant activement à ce projet passionnant avec un leader mondial de l'énergie comme SHELL. SITINDUSTRIE est ainsi particulièrement actif dans le domaine des nouvelles technologies du gaz. Nous renforçons notre expérience dans la fabrication des tubes destinés au marché du Gaz Naturel Liquéfié et nous devenons l'un des principaux fabricants dans ce secteur spécifique. »