



SCHWEIZERISCHER VEREIN FÜR SCHWEISSTECHNIK · ASSOCIATION SUISSE POUR LA TECHNIQUE DU SOUDAGE  
ASSOCIAZIONE SVIZZERA PER LA TECNICA DELLA SALDATURA · SWISS WELDING ASSOCIATION

# CERTIFICAT

Conformité du contrôle de production en usine

**2442-CPR-1090-1.00003.SVS.2015.001**

Selon le Règlement (UE) no 305/2011 du  
Parlement européen et du Conseil du 09 mars 2011 (pour les produits de construction)  
ce certificat s'applique au produit de construction suivant:

|  |  |
|--|--|
| <b>Produit de construction</b>   | <b>Éléments structuraux et kits de construction pour charpentes en acier jusqu'à EXC4 selon la norme EN 1090-2</b>   |
| <b>Utilisation</b>   | Pour des constructions structurales de tous types d'ouvrages   |
| <b>Méthode de marquage CE</b>  | ZA.3.2 et ZA.3.4 selon les normes EN 1090-1:2009+A1:2011   |
| <b>Etendue de fabrication</b>  | cf. au verso<br>fabriqué par ou pour   |
| <b>Fabricant</b>   | <b>Zwahlen &amp; Mayr SA</b><br><br><b>Zone Industrielle 2</b><br><b>1860 Aigle</b><br><b>Suisse</b>   |
| <b>Usine du fabricant</b><br><small>Site de production du fabricant</small>    | Zwahlen & Mayr SA<br>Zone Industrielle 2<br>1860 Aigle<br>Suisse   |
| <b>Confirmation</b>  | Ce certificat atteste que toutes les règles concernant l'évaluation et le contrôle de la performance décrites dans l'annexe ZA de la norme harmonisée<br><b>EN 1090-1:2009+A1:2011</b><br>sont appliquées selon le système 2+ et que le contrôle de production en usine répond à toutes les exigences prescrites dedans.   |
| <b>Date de début de validité</b><br><small>Première date de délivrance</small> | 23.05.2013   |
| <b>Prochain audit de surveillance</b>  | 22.05.2017   |
| <b>Durée de validité</b>   | Ce certificat reste valable tant que la méthode de contrôle mentionnée dans la norme harmonisée et/ou les exigences requises pour le contrôle de production en usine concernant l'évaluation de la performance des caractéristiques déclarées n'ont pas changé, et que le produit et les conditions de production des usines n'ont pas subi de changements importants. |
| <b>Remarques</b>   | cf. au verso   |
| <b>Lieu/Date d'établissement</b>   | Basel, 18.02.2015<br>Dagon Jean-Jacques/WA   |



Dipl.-Ing. (FH) Ahl  
Directeur de l'organisme de certification



SCHWEIZERISCHER VEREIN FÜR SCHWEISSTECHNIK · ASSOCIATION SUISSE POUR LA TECHNIQUE DU SOUDAGE  
ASSOCIAZIONE SVIZZERA PER LA TECNICA DELLA SALDATURA · SWISS WELDING ASSOCIATION

# Certificat de soudage

**SVS-EN1090-2.00003.2015.001**

conforme à la norme EN 1090-1, tableau B.1  
pour le soudage de charpentes en acier selon la norme EN 1090-2

|  |   |
|--|---|
| <b>Fabricant</b>   | <b>Zwahlen &amp; Mayr SA</b><br><br><b>Zone Industrielle 2</b><br><b>CH 1860 Aigle</b>  |
| <b>Spécifications techniques</b>   | <b>EN 1090-2:2008+A1:2011</b>   |
| <b>Classe d'exécution</b>  | <b>EXC4 selon la norme EN 1090-2</b>  |
| <b>Procédé(s) de soudage</b><br><small>(Référence à la norme EN ISO 4063)</small>  | 111 - Soudage manuel à l'arc avec électrode enrobée<br>114 - Soudage à l'arc avec fil fourré autoprotecteur<br>121 - Soudage à l'arc sous flux (en poudre) avec un seul fil<br><small>(Suite voir au verso)</small> |
| <b>Groupe de matières primaires</b><br><b>Coordinateur en soudage responsable</b><br><small>(Titre, prénom, nom, qualification, Date de naissance)</small> | -<br><br>Dipl.-Ing. Nadir Moussaoui, IWE né le 30.03.1970<br><br>Dipl.-Ing. Christian Demange, EWE né le 11.01.1969   |
| <b>Suppléant(s)</b><br><small>(Titre, prénom, nom, qualification, Date de naissance)</small>   |   |
| <b>Confirmation</b>  | Sur la base des règlements de la spécification technique ci-dessus, les exigences concernant le soudage sont remplit.   |
| <b>Date de début de validité</b>   | 23.05.2013  |
| <b>Durée de validité</b>   | 22.05.2017  |
| <b>Remarques</b>   | -   |

**Lieu/Date d'établissement** Basel, 18.02.2015  
Dagon/WA



*W. Ahl*  
Dipl.-Ing. (FH) Ahl  
Directeur de l'organisme de certification